



Alfa Invest
Group

ТУЛЬСКИЙ
НАСОСНЫЙ
ЗАВОД



ГИГИЕНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ВНХ

серии DM и WM

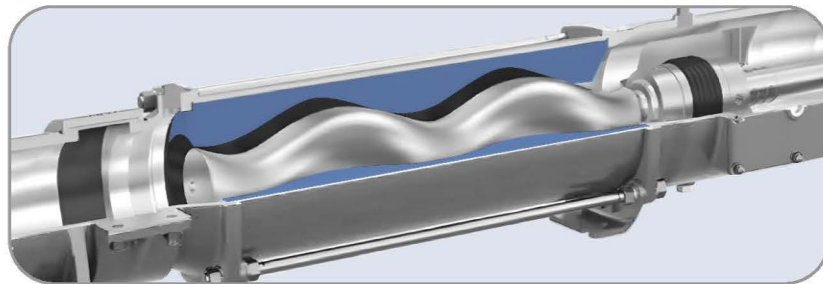


П.22 (рев. 1.1)

Насосы серии DM

Насосы серии DM разработаны для применения в пищевой, фармацевтической, косметической, химической и биологической промышленности. Насосы имеют простую конструкцию и легко очищаются.

Все детали, контактирующие с перекачиваемой средой, изготовлены из нержавеющей стали 304 или 316. Для высоковязких сред доступны исполнения с приёмным бункером и подающим шнеком установленном на шарнирном валу.

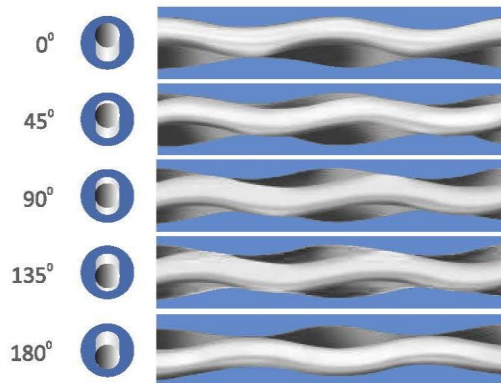


Принцип работы объемного винтового насоса

Элементы насоса состоят из точно обработанного металлического ротора с одинарной спиралью и статора из эластомера с двойной спиралью. При включении между ротором и статором вдоль их оси образуется линия контакта. Эта линия сохраняется и в течение работы, и во время останова.

При вращении ротора внутри статора между ними образуется рабочий объем. Полости движутся от всасывающего патрубка к нагнетательному, и когда одна полость расширяется, противоположная сужается с такой же скоростью, что устраняет пульсации потока жидкости.

Перемещение рабочего объема
при вращении ротора на 180°



Конструкция

Уплотнение вала

Одинарное механическое уплотнение, с промывкой;

двойное механическое уплотнение или сальниковая набивка

CIP очистка

Доступно исполнение с одним или двумя CIP-портами для промывки насоса

Статор

Широкий выбор эластомеров, соответствующих стандартам FDA

Ротор

Нержавеющая сталь с различными видами покрытия

Присоединения

Гладкие и отполированные резьбовые присоединения по стандартам SMS, IDF, EN

Карданный шарнир

24
месяца
ГАРАНТИЯ



Шарнирный вал

- Изготавливается из нержавеющей стали
- Опционально возможно исполнение с подающим шнеком и шнеком с одним витком



Корпус со всасывающим патрубком

- Полированная нержавеющая сталь
- Опционально возможно исполнение с рубашкой обогрева
- Для вязких сред возможно исполнение с приёмным бункером



Моноблочное исполнение является стандартным

- Фланец насоса предназначен для присоединения мотор-редуктора или электродвигателя под частотный преобразователь
- Опционально возможно исполнение с подшипниковым узлом и валом под муфту



Материальное исполнение

- Корпус из нержавеющей стали
- Ротор из нержавеющей стали
- Крепеж из нержавеющей стали

Исполнения статора:

- Нитрил черный
- Нитрил белый
- EPDM черный
- EPDM белый
- Фторэластомер

Нестандартные материалы:

- Дуплекс
- Супер-дуплекс
- Хастеллой

Преимущества

Объемный насос

Объёмный расход зависит от частоты вращения, а давление остаётся постоянным и зависит от сопротивления системы.

Материалы не загрязняют продукт

Все поверхности, контактирующие с перекачиваемой средой, изготовлены из нержавеющей стали с гладкой поверхностью.

Нет запертых полостей

Предотвращение химического или бактериального загрязнения.

Низкая скорость жидкости

Обеспечение бережного перемещения жидкостей, чувствительных к деформациям.

CIP очистка

Порты для CIP мойки позволяют выполнять очистку насоса от продукта без демонтажа и разборки насоса.

Высокая всасывающая способность

Ввиду постоянного разделения линий всасывания и нагнетания винтовые насосы способны создать разрежение во всасывающем трубопроводе, достаточное для подъёма жидкости с высоты до 7 метров.

Равномерность потока

Отсутствие пульсаций и вихрей.

Не засоряется

Перекачивание жидкостей с большим количеством твердых примесей.

Возможность перекачки газосодержащих сред

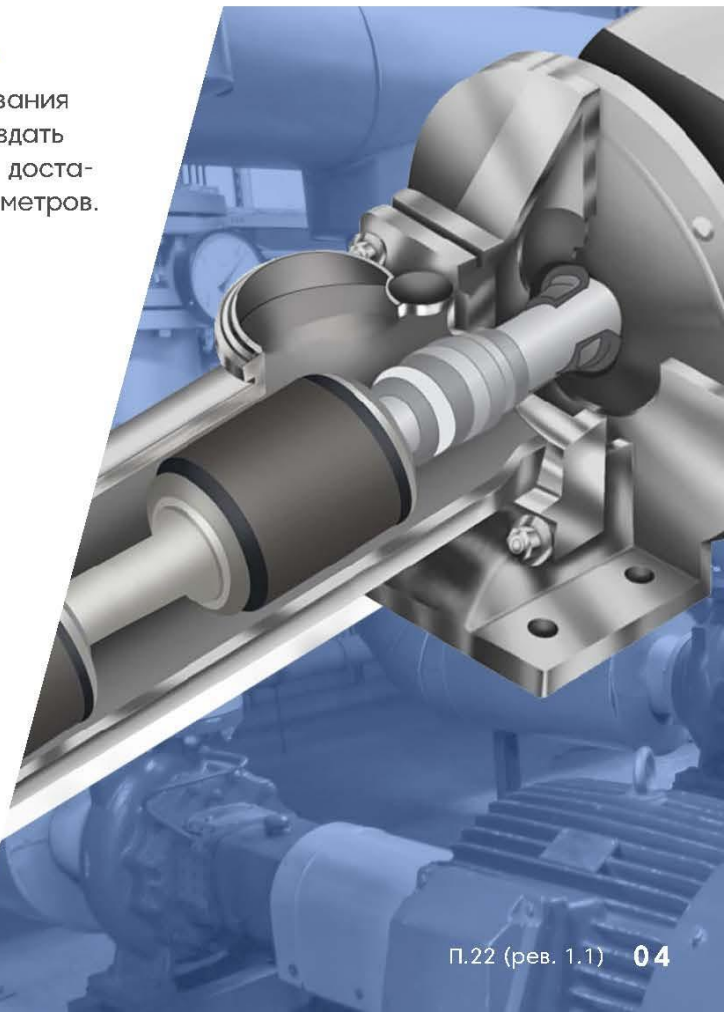
Способность работать с вовлеченным воздухом/паром/газом.

Универсальность

Перекачивание жидкостей любой вязкости.

Реверсивность

Возможность менять направление потока.



Отличительные особенности

Материальное исполнение

Проточная часть изготавливается из нержавеющей стали и эластомеров, сертифицированных по стандартам FDA, разрешённых к применению в пищевой промышленности.

Перекачивание высоковязких сред

Пример: сахарная патока, пюре, шоколадная масса и др. Перекачиваемая среда может содержать волокнистые и твердые включения.

Быстрый разбор насосов

Для планового ремонта с минимальным временем простоя.

Перекачивание жидкости с низкой смазывающей способностью

Обеспечивается изолированными шарнирами с заложенной пищевой смазкой, входящими в стандартное исполнение.

Устойчивость к воздействию масел и жиров

Асептический статор, который индивидуально подбирается под продукт заказчика.



Эксплуатационные характеристики

Серия DM с резьбовыми подключением (однокаскадные насосы):

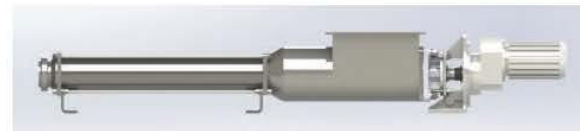


Типоразмер	51	53	54M	57M	59M	61M	63M
Подача, м³/ч	7	10	18	31	51	63	86
Давление, бар	6	6	6	6	6	6	6

Серия DM с резьбовыми подключением (многокаскадные насосы):

Типоразмер	51	53	54	56	58	60	62
Подача, м³/ч	7	10	14	18	26	37	55
Давление, бар	12	12	12	12	24	24	12

Серия WM с приёмным бункером и подающим шнеком:



Типоразмер	51	53	54	56	58	60	62
Подача, м³/ч	4	6	7	11	16	22	33
Давление, бар	12	12	12	12	24	24	12

Пищевой сертификат

[illegible][illegible]

Декларация ТР ТС 010

**ЭВАЗСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**



Заявляет ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАСОСНАЯ КОМПАНИЯ "ЯРОУ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117105, Россия, г.Москва, шоссе Варшавское, дом 33, эт. 10, ком. 12
Основной государственный регистрационный номер 1037100122894,
Телефон: +7(495)710310 Адрес электронной почты: info@ecv-ru.ru
в лице Генерального директора Экономиста Дмитрия Анатольевича
заявляет, что Насосные винтовые агрегаты типа ВИНХ.
Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАСОСНАЯ КОМПАНИЯ "ЯРОУ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 117105, Россия, г.Москва, шоссе Варшавское, дом 33, эт. 10, ком. 12
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 300041, Россия, Тульская обл., г.Тула, Шоссейная улица д.238 Производство изготовлено в соответствии с ТУ МДР-28.13.14.007-14361788-2022
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8413667000
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)
Декларация о соответствии принята на основании
Протокола испытаний № 001556/23 от 14.03.2023 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «БИНОМ» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.25509.ACCS01.KI003)
Сертификат на тип № ЕАЭС RU-T.RU-R.UJ.00023/23 от 14.03.2023г.
Схема декларирования соответствия: 3д

Дополнительная информация
ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности. Условия хранения продукции в процессе производства; ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов (температуры, относительной влажности воздуха, атмосферного давления); ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов (температуры, относительной влажности воздуха, атмосферного давления); ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов (температуры, относительной влажности воздуха, атмосферного давления).
Декларацию о соответствии действую с даты регистрации по 13.03.2028 включительно.
Экономист Дмитрий Анатольевич
(подпись)


Генеральный директор ООО "ЯРОУ" / Заместитель генерального директора
Экономист Дмитрий Анатольевич
(подпись)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС RU.T.RU.PA02.B.40933/23
Дата действия декларации о соответствии: 14.03.2023

Дополнительные ВОЗМОЖНОСТИ



Уплотнение сальниковой набивкой:

- из безасбестовых материалов
- из искусственных минеральных волокон
- из натуральных растительных волокон

Бункер с подающим шнеком



Торцевое уплотнение:

- одинарное механическое уплотнение
- одинарное механическое уплотнение с дополнительной защитной ступенью
- двойное механическое уплотнение



Дополнительные комплектующие:

- Устройство защиты от сухого хода
- Приборы КИП для контроля давления
- Предохранительные клапаны
- Фильтр

Область применения



Применение насосов в изготовлении томатных кетчупов:

- Перекачка предварительно нагретых свежих помидоров на перерабатывающую мельницу.
- Перекачка исходного сырого томатного пюре из перерабатывающей мельницы в резервуары для варки.
- Перекачка очищенной от семян мякоти в встроенный пастеризатор, а затем в емкость для смешивания.
- Подача томатной пасты из емкости для смешивания в варочный котел с последующей перекачкой в резервуар для хранения.

Применение насосов на предприятиях по переработке меда:

- Перекачка полуфабриката меда из отстойника в фильтрующую установку.
- Перекачка меда, не содержащего пыльцу и парафин, из блока фильтрации в сито.
- Перекачка отфильтрованного меда из сита в отстойник, а затем в блок розлива.

Применение насосов в производстве вина :

- Перегрузка сусла из механического пресса в бродильные чаны.
- Перекачка вина из бродильных чанов в осветлительные.
- Перекачка вина из резервуара для осветления в отстойники.
- Перелив чистого и фильтрованного вина в емкости из нержавеющей стали.



**г. Санкт-Петербург, Московское шоссе, д. 3, к. 5, стр.
1, пом. 267Н
т. +7 (812) 667-86-77**

**E-mail: info@aigspb.ru
www.aigspb.ru**